

岳西县茶叶机械化生产现状与建议

王雪萍

(安徽省岳西县毛尖山乡农业综合服务中心,安徽岳西 246600)

摘要 本文介绍了岳西县茶叶机械化生产现状,并提出了相应的建议,包括加强基础设施建设、提升茶叶机械化加工水平、政府加大资金投入、加强技术人员培训等方面内容,以期提升岳西县茶叶机械化生产水平。

关键词 茶叶;机械化生产;现状;建议;安徽岳西

中图分类号 S571.1 **文献标识码** A **文章编号** 1007-5739(2019)12-0040-02

岳西县隶属安徽省安庆市,县区总面积 2 398 km²,茶园主要分布在海拔 600~800 m 的大别山区,优茶代表有岳西翠芽、岳西翠尖等。实现茶叶机械化生产对提升岳西县茶叶生产水平有重要意义。

1 岳西县茶叶机械化生产现状

一是茶叶基地规模较小。岳西县茶叶虽然已经形成了完善的生产链,但手工加工茶叶的茶农依旧较多,且购置设备机型较小,生产效率较低;岳西县茶园主要分布在深山峡谷中,种植规模面积较小。二是机械化加工应用较少。目前,岳西县生产人员年龄结构较大,文化程度较低,在进行技术培训时,茶户不能理解课程知识内容,造成茶农依旧沿用传统制茶方法,机械化加工应用规模小。三是政府补贴较低。机械设备的费用较高,如 6CCLD-80 茶叶烘干机市场价格接近 10 000 元,但政府所给的补贴不足 1 500 元,造成茶农采购积极性下降。四是技术人员能力较低。在使用新的加工器械时,部分技术人员对机器运行参数、操作技术掌握较少,造成机械故障发生率较高,使生产机械原有的性能优势得不到有效发挥^[1-2]。

2 推动岳西县茶叶机械化生产的建议

2.1 加强基础设施建设

基础设施是推动岳西县茶叶机械化生产的先决条件^[3]。通过加强基础设施建设,可以提高机械生产设备的利用效率,实现规模化经营。加强基础设施建设应从生产设备购置、园区改造 2 个方面进行。在设备购置方面,政府可以建设茶叶生产基地,将所有茶农的生产设备进行集中化管理。在购置生产设备时,可以采取几家茶农均摊的方式,减少生产设备购置的投入成本。在设备选择方面,应选择符合当前生产规模、质量好、性价比较高的生产设备,使茶叶生产效率得到提高;在园区改造方面,新茶园在建设过程中,道路宽度、茶树高度等方面需要满足机械化生产需求;老园区在进行改造时,应逐步调整园区道路宽度、栽培方式,使老区满足标准化建设要求。通过加强基础设施建设,可以为机械化生产创造良好的基础条件。

2.2 提升茶叶机械化加工水平

提升茶叶机械化加工水平可以提高茶叶机械化生产效率,提升茶农的经济收入^[4]。例如,岳西县为了提高茶叶机械化生产规模,在当地设置了试验基地,其他茶农可以到试验

基地学习。试验基地配置了整套的生产设备,茶农可以在试验基地中进行设备操作,让茶农切实感受机械化生产的优势。除此之外,政府可以建立技术指导团队,对茶农修剪、种植、采摘等作业进行指导,提高茶农的专业技能水平。除此之外,政府可以挑选当地的种植大户作为重点扶持对象,对种植大户给予一定的政策帮扶,使其在响应政府决策时可以起到带头作用,加快政策落实速度。通过提升茶叶机械化加工,可以提高茶农的生产积极性^[5]。

2.3 政府加大资金投入

政府加大资金投入,可以有效提高当地茶叶机械化生产水平,调动茶农的生产热情。例如,政府可以制定补贴目录,补贴目录在制定完成后下发至当地村委,村委可以将其打印成册分发给村中茶农,也可以将目录张贴在村委公告栏处,使所有茶农都能了解到最新的补贴政策。政府对于部分大型生产机械应提高补贴力度,尤其是新型生产设备,在现有补贴力度上提高补贴比例,引导茶农选购新型生产设备。除此之外,政府应投入资金,与当地企业和科研机构签订合作协议,加快茶叶机械设备的更新速度。对于陈旧的生产设备,政府可以推出“以旧换新”的政策,茶农只需要添加部分资金就可以使用新的生产设备,加快落后设备的淘汰速度。政府通过加大投入,不仅可以提高茶叶加工工艺水平,而且可以提高产品质量^[4-5]。

2.4 加强技术人员培训

技术人员的技能水平直接影响当地茶叶生产水平。在进行技术人员培训时可以分为理论培训和实践培训两方面内容。理论培训是在生产技术更新或设备更新后组织技术人员进行培训,可以采用“头脑风暴”的培训方式,由技术人员积极发言,根据自身理解对新技术进行解答。在相互讨论的过程中,技术人员可以掌握新技术的使用要点,加强自身的能力储备。在掌握理论知识后,可以将技术人员分派至当地种植园区进行现场实践,通过现场指导茶农,不仅可以进一步强化技术人员的专业技能,而且茶农通过学习,可以掌握茶树种植、机械使用、生产工艺等方面的知识内容,有效提高茶农的综合能力水平。通过加强技术人员培训,一方面可以提升茶农的操作水平,另一方面可以培养茶农使用机械的意识。

3 结语

综上所述,加强基础设施建设可以提高机械生产设备的利用效率,提升茶叶机械化加工水平可以提高茶农的生产积极性,政府加大资金投入可以提高茶叶加工工艺水平,加

作者简介 王雪萍(1976-),女,安徽岳西人,工程师,从事农机技术推广工作。

收稿日期 2019-03-18

强技术人员培训可以培养茶农使用机械的意识。根据岳西县茶叶机械化生产现状采取相应措施,对促进全县茶叶行业的发展有着重要作用。

4 参考文献

[1] 郑微波,吴伟谊.宁波市茶叶生产机械化技术应用现状与建议[J].现代农业,2018(6):45-47.

[2] 马尚万,赵军.秭归县茶叶生产机械化现状与建议[J].湖北农机化,2018(1):29-30.
[3] 权启爱.我国茶叶机械化的发展现状与展望[J].中国茶叶,2006(6):4-6.
[4] 张林娜.茶叶机械化生产加工现状与思考[J].农机科技推广,2017(1):41-43.
[5] 庞月兰.论茶叶机械化生产[C]//湖南省茶叶学会,益阳市人民政府湖南省茶叶学会 2007 年学术年会论文集.长沙:湖南省茶叶学会,2007.

(上接第 39 页)

表 2 各烤烟品种主要农艺性状

| 品种 | 株高/cm | 打顶株高/cm | 节距/cm | 茎围/cm | 叶片数 | 腰叶长/cm | 腰叶宽/cm | 顶叶长/cm | 顶叶宽/cm | 腋芽数(≥2 cm) |
|----------|-------|---------|-------|-------|-----|--------|--------|--------|--------|------------|
| QX-1 | 155.8 | 120.0 | 5.9 | 9.0 | 23 | 69.0 | 21.5 | 63.4 | 16.1 | 2 |
| GTH-1 | 103.0 | 91.5 | 5.6 | 10.0 | 21 | 65.0 | 22.0 | 53.0 | 20.4 | 2 |
| 云烟 97 | 131.5 | 109.7 | 6.6 | 8.5 | 20 | 65.4 | 22.0 | 60.3 | 17.0 | 2 |
| K326(CK) | 102.3 | 79.2 | 3.1 | 8.0 | 21 | 64.9 | 20.8 | 51.0 | 13.0 | 2 |

病,其中以对照 K326 发病最重,GTH-1 较次,云烟 97 最轻;GTH-1 在团棵期 40%感花叶病,病级指数为 1.2,在立秋过后重感青枯病,病株率为 0.48%,病级指数高达 1.86。

表 3 各烤烟品种田间自然发病结果

| 品种 | 赤星病 | | 花叶病 | | 青枯病 | |
|----------|-------|------|-------|-----|-------|------|
| | 病株率/% | 病指 | 病株率/% | 病指 | 病株率/% | 病指 |
| QX-1 | 13 | 0.12 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| GTH-1 | 33 | 0.33 | 40 | 1.2 | 0.48 | 1.86 |
| 云烟 97 | 10 | 0.05 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| K326(CK) | 43 | 0.24 | 0 | 0 | 0 | 0 |

2.4 烘烤特性

试验观察发现,QX-1 如延长变黄期则易造成褐片,较早升温又易烤青,很难掌握温度,其他各个品种与 K326 具有相同的烘烤特点。

2.5 原烟外观质量

从表 4 可以看出,QX-1、GTH-1、云烟 97 3 个品种间外观质量无明显差异。与 K326 相比,颜色均较鲜、光泽强、但油分差、手摸有枯燥感,其他外观表现差异不明显。

表 4 各品种烟叶外观质量鉴定(C3F)

| 品种 | 成熟度 | 颜色 | 光泽 | 油分 | 叶片厚度 | 叶片结构 |
|----------|-----|----|----|----|------|------|
| QX-1 | 成熟 | 金黄 | 强 | 稍有 | 中 | 疏松 |
| GTH-1 | 成熟 | 金黄 | 强 | 稍有 | 中 | 疏松 |
| 云烟 97 | 成熟 | 金黄 | 强 | 稍有 | 中 | 疏松 |
| K326(CK) | 成熟 | 桔黄 | 较强 | 有 | 中 | 疏松 |

2.6 主要经济性状

从表 5 可以看出,与 K326 相比,单产 GTH-1 低 30 kg/hm²、QX-1 高 81 kg/hm² 左右、云烟 97 差异不大,3 个品种均价、产值、上等烟比例、单叶重都高,中等烟比例、桔黄烟率均低。

表 5 各烤烟品种主要经济性状统计

| 品种 | 产量 kg·hm ⁻² | 产值 元·hm ⁻² | 均价 元·kg ⁻¹ | 上等烟率 % | 中等烟率 % | 平均单叶重 g | 桔黄色烟比例 % | 柠檬色烟比例 % | 杂色烟比例 % |
|----------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|------------|
| QX-1 | 1 864.5 | 20 062.5 | 10.76 | 46.32 | 35.71 | 6.38 | 66.84 | 19.66 | 13.50 |
| GTH-1 | 1 753.5 | 18 448.5 | 10.52 | 45.65 | 35.70 | 6.39 | 66.58 | 13.11 | 20.31 |
| 云烟 97 | 1 797.0 | 17 349.0 | 9.65 | 39.66 | 39.93 | 6.25 | 67.33 | 20.00 | 11.70 |
| K326(CK) | 1 783.5 | 15 981.0 | 8.96 | 14.00 | 68.57 | 6.00 | 70.04 | 18.43 | 10.79 |

在云烟 97、GTH-1、QX-1 3 个品种间,QX-1 产量、均价、产值、上等烟率均最高;以 GTH-1 的产量最低,杂色烟比例最高;以云烟 97 的均价、产值、上等烟率最低,桔黄烟率最高。

3 结论与讨论

(1) 从苗期与田间长势来看,由于云烟 97 为包衣种,苗龄仅为 40 d,但其后发力较强,移栽后长势强烈。团棵前比其他品种生长旺盛。

(2) 平均产量以 QX-1 最高,其他 3 个品种相差不大,主要是 QX-1 叶片大、叶数多。虽然 K326 叶片数也较多,但叶片较小,单叶重较低。GTH-1 的平均单叶重虽然最高,但由于杂色烟比例大,产量较低。

(3) 产值和均价都以 QX-1 最高,对照 K326 最低。主要是 K326 烘烤后的烟叶外观质量体现较差、光泽不强所致。

(4) 抗病性方面,各品种均不同程度感有赤星病,GTH-1 感有花叶病和青枯病。

(5) 参试的品种综合表现均较好,且烟农评价较高,有推广价值。但对照品种 K326 外观体现与经济效益都较其他品种差,烟农不易接受。

(6) 特殊的气候影响了烟株的正常生长发育,某些品种

的潜力受到约束,导致试验结果的误差较大。

4 参考文献

[1] 韩佩良,汪兴,高贵,等.4 个烤烟品种对比试验[J].安徽农学通报,2015,21(1):40-41.
[2] 舒明信,杨显志,马敏伦,等.烤烟新品种(系)种植效果初探[J].耕作与栽培,2008(2):46-47.
[3] 罗杰,金永科,朱迪,等.贵烟 2 号在黔西南烟区的适应性[J].作物研究,2014,28(6):614-617.
[4] 苏仕开,钟波,张儒和,等.烤烟新品种(系)试验初报[J].安徽农学通报,2011(21):68-69.
[5] 王军,朱志彬,叶建军,等.6 个烤烟新品种在遵义地区的综合表现[J].贵州农业科学,2010,38(6):24-26.
[6] 苟正贵,李顺忠,任永刚,等.8 个烤烟品种(系)生态适应性比较试验[J].贵州农业科学,2009,37(10):75-78.
[7] 崔政,罗明清.烤烟新品种试验示范效果简报[J].耕作与栽培,2001(3):20-21.
[8] 李淑娥,刘开平,杨居健.不同烤烟新品种(系)对比试验[J].现代农业科技,2013(15):63-66.
[9] 蒋志清,邱正高,张福全,等.烤烟新品种(系)区域试验研究[J].安徽农业科学,2010(25):13669-13672.
[10] 向金友,谢冰,张吉亚,等.不同烤烟新品种苗期根系形态建成及相关研究[J].贵州农业科学,2009,37(11):41-43.
[11] 尚志强.我国白肋烟育种进展及发展对策[J].农业网络信息,2006(8):127-129.